

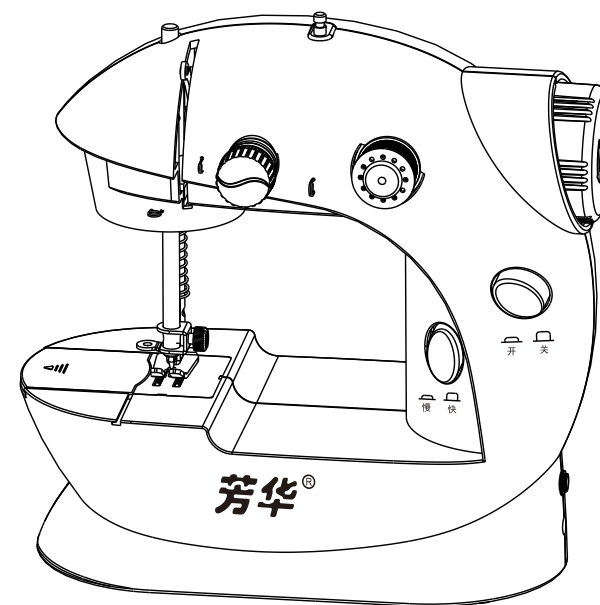
芳华[®]

SM-202

双线双速多功能缝纫机

- 水平旋梭，底线准备简单方便，只要将梭芯放入旋梭内即可缝制，免去令人烦恼的绕线方式。
- 快、慢两级调速功能，令你缝制时得心应手。

有了它，使你难以掌握的缝制工作非常容易！



※使用前，请详细阅读本说明书

芳华[®]

型号：SM-202

电源适配器：

输入电压：110V-240V ~

输出：6V----1000mA

LED灯：

额定电压：3V----

额定功率：0.06W

制造商：广州市华缝机电有限公司



使用注意事项，请务必遵守

- 1、装电池、插入电源时，请把电源开关置于“关”的位置，并请勿触碰此开关。
- 2、机针为锋利金属，更换机针，必须先关闭电源开关，再将电池拆下及整流电源拔出，以免造成损伤。
- 3、请将本机保管在小孩够不着的地方，如果小孩使用本机，须有大人从旁监视。
- 4、用完后，将开关置于关闭位置，并将电池取出及拔掉电源插线。
- 5、新旧电池请勿混用。
- 6、勿对本机进行解体、改造。
- 7、底、面线已安装完毕而机器未装布时，不可开启电源开关。
- 8、当缝纫机无人照看时，应关掉开关或拔下电源插头。
- 9、在维护缝纫机或者更换灯前，应将电池拆下及拔下电源插头。



- 小心：**
- 车缝时要特别当心缝纫机针，手要远离任何运动部件；
 - 缝制过程中，请勿拉布料，否则可能会撞针并导致受伤；
 - 请勿使用弯针或断针，否则会造成缝制不良或受伤。

车缝适用布料

适用情况 面料规格	A、棉布、亚麻	B、丝绸毛纺	C、化纤(混纺)	D、弹性面料
普通	√	×	√	△
厚	√	×	√	△
薄	√	×	×	×
硬	√	√	√	△
软	×	×	×	×

适用情况：“√”表示适用，“×”表示不适用，“△”表示不佳。

注：1. 面料厚薄的定义：面料双层厚度<0.35mm为薄面料，面料双层厚度>0.8mm为厚面料，面料双层厚度≥0.35mm且≤0.8mm为普通面料。

2. 弹性面料的定义：只要有一方受0.5KG拉力后（面料规格100mmx30mm），长度伸长≥106mm为弹性面料，否则为非弹性面料。

3. 硬面料：如牛仔布、细帆布等；软面料：如毛巾、抹布等。



- 注意：**当缝纫机发生故障时，必须先关闭电源开关，再将电池拆下及整流电源拔出，以免缝纫机突然启动而引起受伤，修复后用手旋转手轮试缝几针正常后，方可通电车缝。

8、脚踏开关的使用

把脚踏开关插头插入本机的脚踏电源开关插孔内，即可用脚踏开关代替机上的手压电源开关。用脚控制开关进行车缝，腾出双手，操作更轻松。
※用完后要把脚踏开关插头拔出，避免触碰开关发生危险！

9、外接整流电源

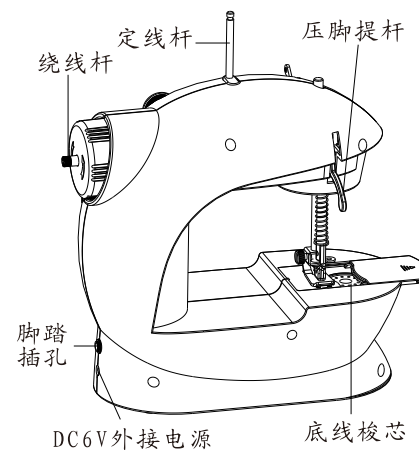
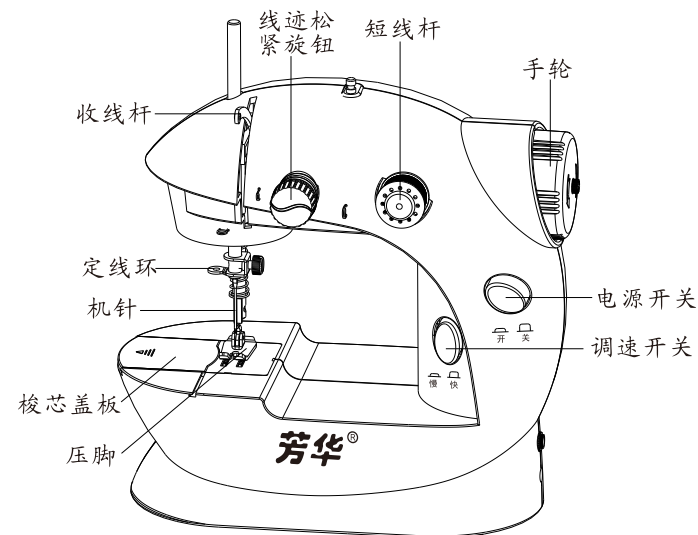
外接整流电源（不包含在附件内）的参数为额定输出 $6V=$ ，额定电流 $1000mA$ ，极性为 $\ominus-C-\oplus$ 其输入电压要符合客户所使用的交流电源电压，把整流电源插头插入本机的外接整流电源插孔内即可使用。

※插入电源时，注意把开关置于“关”的位置。

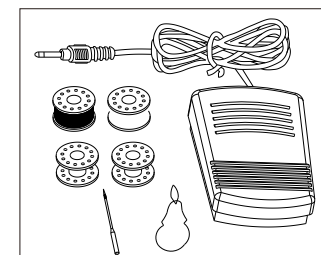
电源适配器注意事项：

- 1、电源适配器使用不当，容易造成产品本身损坏或者可能危及人身、财产安全。
- 2、谨防触电，电源适配器可能发热，请注意。

1、主要部件及附件



附件：	
脚踏开关	X1
穿线器	X1
带线梭芯	X2
空梭芯	X2
备用机针	X1
外接电源 (选购)	



2、装电池

电池盒在机体底部，将电池盖取出，按电池底部所示的正负极装入4节“AA”电池（5号电池），把电池盖盖好。如果接外部整流电源，要注意其极性与本机电源插孔所示极性一致。

※注意：装电池或插入外部电源时，要把开关置于“OFF”关的位置，避免发生危险！

3、穿线方法

⚠小心：更换面线、底线之前，必须先关闭电源开关，再将电池拆下及整流电源拔出，以免缝纫机突然启动而引起受伤。

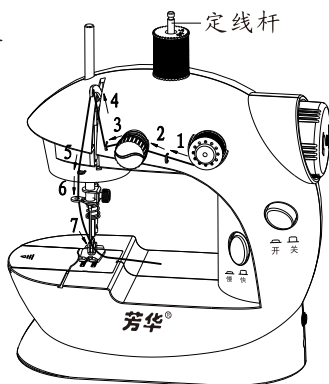
1、面线

请参照右图所示的面线（1-7）顺序，在购买时，机上带有面线梭芯，且已穿好面线。如果用市场购来的线球，请把机顶上的定线杆往上拉出，再把线球插入定线杆上，线球出线方向为顺时针方向，从（1-7）顺序穿线。

※穿机针孔线要从左而右，反之不挂线。

2、底线

用左手手指压住梭芯盖板，向左拉出。把带线梭芯（出线方向为逆时针方向）放进旋梭内，再把梭芯的线头拉出留约5CM长露出面板上即可。然后把梭芯盖板由左往右推回原位。



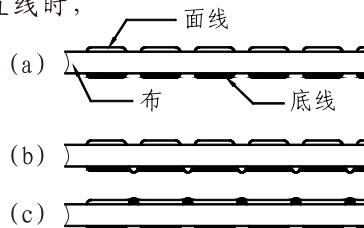
4、缝纫操作方法

- 1、将手轮按箭头方向旋转，将机针提到最高位置。
- 2、扳起压脚提杆，让压脚提起，把布料放入压脚下面。
- 3、降下压脚提杆。
- 4、按箭头方向旋转手轮2-3周。
- 5、按下电源开关，便可开始缝制（可按调速开关选择快慢速度）。
- 6、缝制完毕，按压电源开关，关闭电源；转动手轮，将机针提至最高位置；然后提起压脚提杆，将布料取出，剪断缝线。

※如果布料难以取出时，可来回转动手轮，就能把布料轻易取出。

5、线迹的调整

正常的线迹如图a所示，其面线和底线都轻松均匀的。如果线迹如图b所示，即底线为一条直线时，表示面线过松，将线迹松紧旋钮顺时针慢慢旋入，增加夹线压力，直至底、面线松紧合适为止。如果线迹如图c所示，即面线为一条直线时，表示面线过紧，将线迹松紧旋钮逆时针慢慢旋出，减小夹线压力，直至底、面线松紧合适为止。



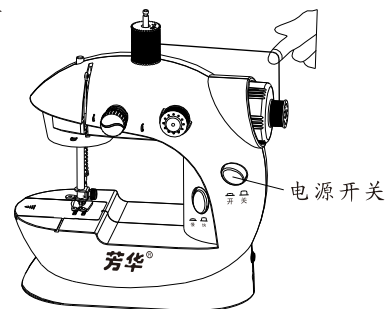
※在调整面线松紧时，要注意看面线是否从夹线器中脱出，如脱出要把面线卡回夹线片之间。

6、梭芯的绕线方法

本机中的绕线杆是用来给空线芯绕线用的，正常情况时，绕线杆是藏入机身手轮内，需要绕制底线芯时，只要：

- 1、用手指按压绕线杆并逆时针转动，绕线杆会自动弹出。
- 2、将空线芯插入绕线杆上，并把线在空线芯上顺时针绕4-5圈。
- 3、按动电源开关，便可绕线，绕线不要超出线芯边缘。
- 4、线绕满时，按动开关停机。
- 5、剪断绕线，取下梭芯。
- 6、把绕线杆推入手轮内并顺时针转动即可收藏住。

※在绕线操作时，禁止机针和收线杆上穿有缝纫线！



7、换机针

如机针断或要换上与所缝布料相适应的机针时：

- 1、先将电池拆下及整流电源拔出，避免不小心触动开关被扎伤。
- 2、拧松顶针螺丝，将旧机针向下拔出。
- 3、将新机针杆部的平面对着顶针螺丝方向插入针杆孔内，并推到底。
- 4、拧紧顶针螺丝。

※注意：机针方向一定要正确并务必拧紧顶针螺丝，避免机针脱落发生意外。